

K7010R

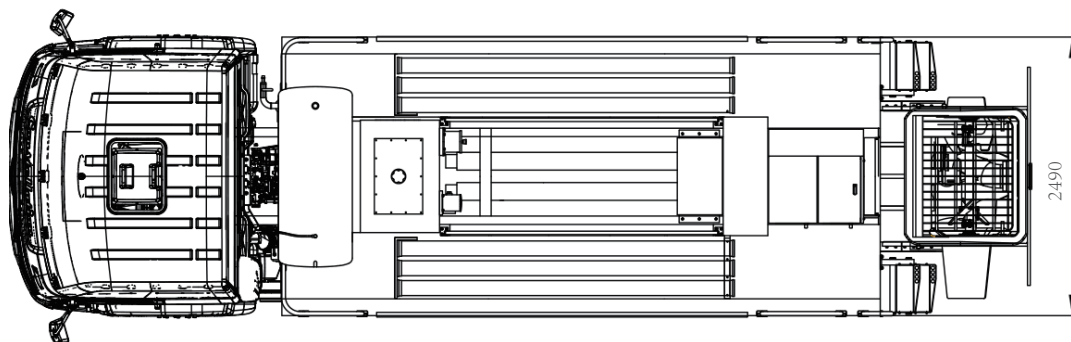
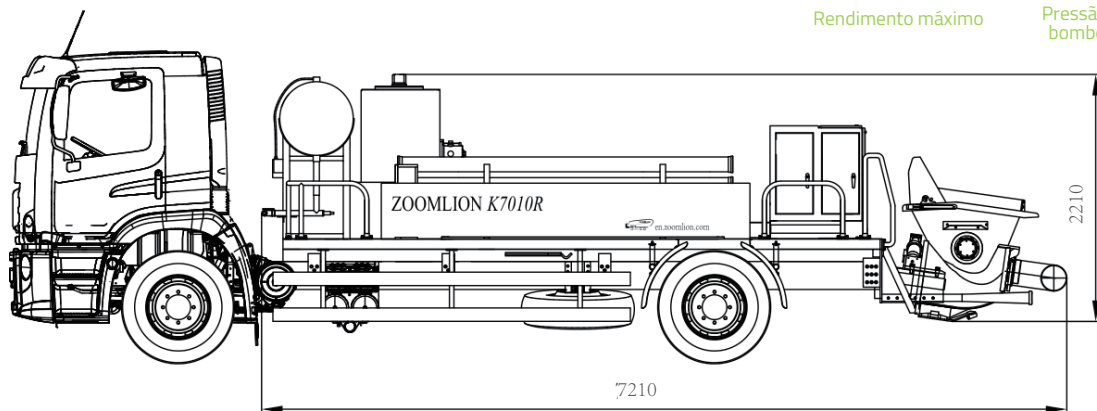


70
m³

Rendimento máximo

10
Mpa

Pressão máx. de bombeamento



Os desenhos acima devem ser considerados como mera referência. Em caso de dúvida, consulte o manual do produto.



K7010R

Principais Características

1. Estabilidade:

- Sistema hidráulico especial com bombas e circuitos duplos: Diferentemente dos circuitos duplos de bomba única, os sistemas de bombeamento e distribuição são acionados por meio de duas bombas independentes que permitem uma taxa de fluxo de óleo mais estável dentro da bateria de bombeio.
- Sistema inteligente de controle: Sistema elétrico altamente confiável, de tecnologia avançada e fácil operação.

2. Alta Eficiência:

- Tremonha com alta capacidade de sucção graças às suas dimensões e desenho fluído, com menor área de acúmulo de material.
- Válvula "S" com design que garante o fluxo suave de concreto.
- Substituição rápida de pistão de concreto: Os pistões podem ser substituídos facilmente pelo operador em 15 minutos, sem necessidade de ferramentas especiais. O cilindro hidráulico possui um curso adicional, o qual permite a extensão do pistão do cilindro de concreto.

3. Economia de energia:

- Baixo custo operacional.
- Tratamento do óleo hidráulico: equipado com filtragem fina multistágios e dispositivos de separação de água, prolongando a vida útil dos componentes e reduzindo as trocas de óleo.
- Componentes super resistentes ao desgaste: placa de desgaste e anel de corte fabricados em liga especial de aço, lâminas misturadoras em aço fundido, proporcionando maior vida útil das peças.
- Alta mobilidade: o equipamento pode se deslocar facilmente por todo o local de operação, adaptando-se às características de diferentes canteiros de obras.

Equipamento Padrão

- Quatro estabilizadores hidráulicos.
- Pannel elétrico de instrumentos.
- Pistão de liberação rápida.
- Operação em alta/baixa pressão.
- Dispositivo de refrigeração a ar.
- Bomba d'água.

Opcionais

- Vibrador elétrico na grade.

Dados Técnicos

Rendimento máx. teórico	70 m ³ /h
Pressão máx. de bombeamento	10 Mpa
Cilindro de concreto (diâm. x curso)	230 mm x 1650 mm
Frequência de bombeamento	19 min ⁻¹
Capacidade da tremonha/caçamba	600 mm
Diâmetro da saída	Φ180 mm
Capac. do tanque de óleo	500 L
Diâm. máx. do agregado	50/40 mm
Diâmetro da tubulação de concreto	Φ125 mm/Φ150 mm
Resfriamento do sistema hidráulico	Ar
Tipo de circuito	Aberto

Dados técnicos e características sujeitas a alterações sem aviso prévio.

Diagrama de Rendimento de Bombeamento

